



www.fitart.com

n
o
v
i
t
à

2015



PRODUZIONE SISTEMI MODULARI PER L'ARREDAMENTO

T19

20,5

NAT
*ANE
*SSO
Al kg

PRODOTTO	PRODOTTO	PRODOTTO	PRODOTTO	PRODOTTO	PRODOTTO
T19. SX/DX / CN30.	314	95	50 / 70		
T19. SX/DX / CN35.	365	95	45 / 65		
T19. SX/DX / CN40.	416	95	40 / 55		
T19. SX/DX / CN45.	467	95	-		

T25

26,5

NAT
*ANE
*SSO
Al kg

PRODOTTO	PRODOTTO	PRODOTTO	PRODOTTO	PRODOTTO	PRODOTTO
T25. SX/DX / CN30.	314	102	85 / 99		
T25. SX/DX / CN35.	365	102	80 / 95		
T25. SX/DX / CN40.	416	102	75 / 90		
T25. SX/DX / CN45.	467	102	70 / 85		
T25. SX/DX / CN50.	518	102	-		

T30

31,5

NAT
*ANE
*SSO
Al kg

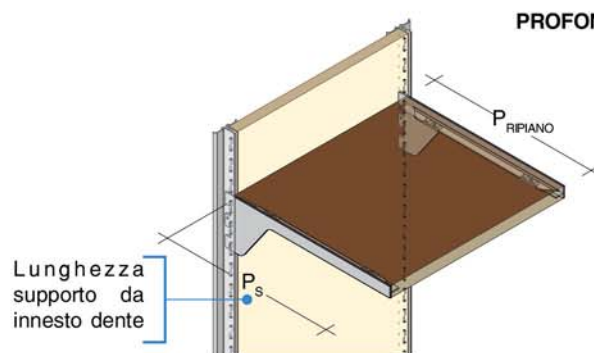
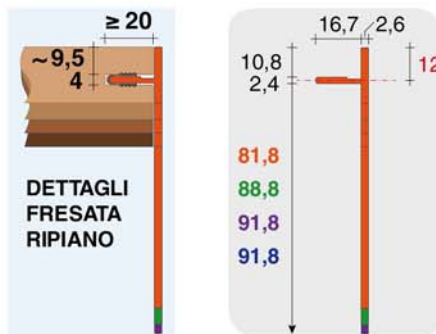
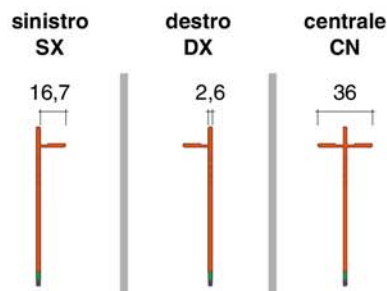
PRODOTTO	PRODOTTO	PRODOTTO	PRODOTTO	PRODOTTO	PRODOTTO
T30. SX/DX / CN30.	314	105	100		
T30. SX/DX / CN35.	365	105	85 / 99		
T30. SX/DX / CN40.	416	105	80 / 95		
T30. SX/DX / CN45.	467	105	75 / 90		
T30. SX/DX / CN50.	518	105	70 / 85		
T30. SX/DX / CN55.	569	105	-		

T35

36,5

NAT
*ANE
*SSO
Al kg

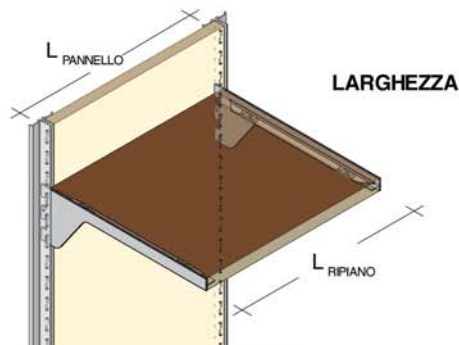
PRODOTTO	PRODOTTO	PRODOTTO	PRODOTTO	PRODOTTO	PRODOTTO
T35. SX/DX / CN30.	314	105	100		
T35. SX/DX / CN35.	365	105	100		
T35. SX/DX / CN40.	416	105	85 / 99		
T35. SX/DX / CN45.	467	105	80 / 95		
T35. SX/DX / CN50.	518	105	75 / 90		
T35. SX/DX / CN55.	569	105	-		



PROFONDITÀ

P_{RIPIANO}

	NB	RP	CG	PK	CR
P _s	P _{RIPIANO} = P _s - 9,5	P _{RIPIANO} = P _s - 6	P _{RIPIANO} = P _s - 1		
SX/DX/CN30	314	304,5 (12")	308	313	
SX/DX/CN35	365	355,5 (14")	359	364	
SX/DX/CN40	416	406,5 (16")	410	415	
SX/DX/CN45	467	457,5 (18")	461	466	
SX/DX/CN50	518	508,5 (20")	512	517	
SX/DX/CN55	569	559,5 (22")	563	568	



L_{RIPIANO}

L _{CREMAGLIERA}	L _{NB}	L _{RP}	L _{CG}	L _{PK}	L _{CR}
	5	4,5	4,5	4,5	4,5

$$L_{RIPIANO} = L_{PANNELLO} + L_{CREMAGLIERA}$$

⚠ Considerare tolleranze di lavorazione ± 0,5 mm sui valori indicati in tabella

Serie T

supporti ad innesto in fresata laterale. In abbinamento a CAV.CLIP.GRE per bloccaggio dei piani



CAV.CLIP.GRE



misure a richiesta



W25

		[mm]	[mm]	kg
W25.	SX/DX.	314	100,5	100
W25.	SX/DX.	365	100,5	100
W25.	SX/DX.	416	100,5	100
W25.	SX/DX.	467	100,5	85
W25.	SX/DX.	518	100,5	80
W25.	SX/DX.	569	100,5	-

NAT
*ANE
*SSO
Al
kg

sinistro
SX

16,7



destra
DX

2,6



centrale
T25.CN

36



T25

Serie W

supporti ad innesto
in fresata laterale.
In abbinamento a
CAV.CLIP.GRE per
bloccaggio dei piani



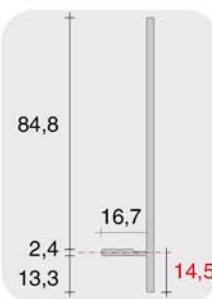
CAV.CLIP.GRE



**DETTAGLI
FRESATA
RIPIANO**

≥ 20

35
25



W09

		[mm]	[mm]	kg
W09.	SX/DX / CN30.	314	105	100
W09.	SX/DX / CN35.	365	105	100
W09.	SX/DX / CN40.	416	105	100
W09.	SX/DX / CN45.	467	105	85 / 99
W09.	SX/DX / CN50.	518	105	80 / 99
W09.	SX/DX / CN55.	569	105	-

NAT
*SSO
Al
kg

sinistro
SX

16,7



destra
DX

2,6



centrale
CN

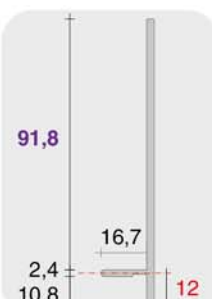
36



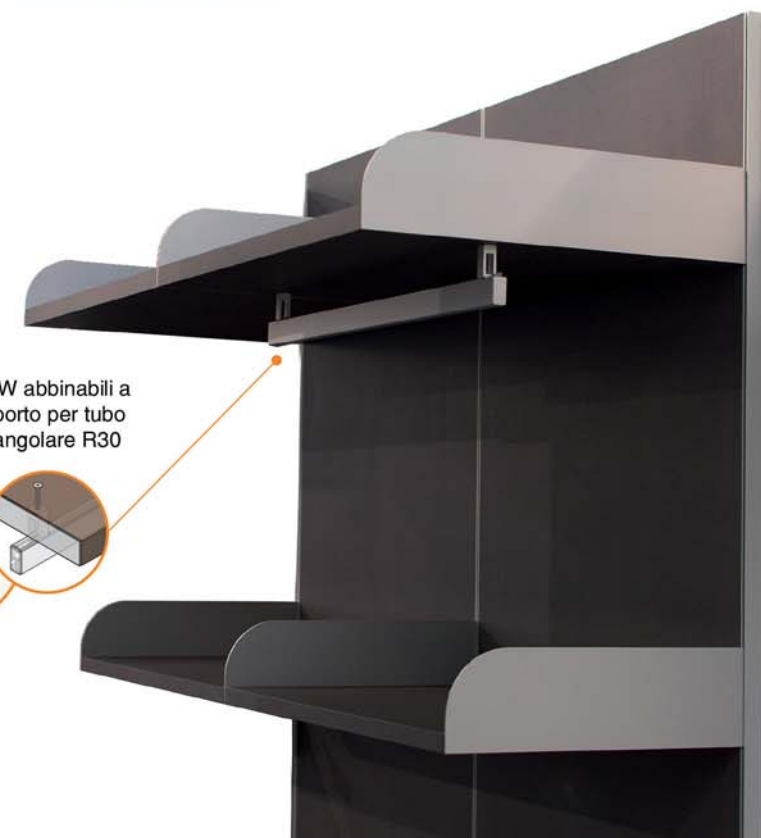
**DETTAGLI
FRESATA
RIPIANO**

≥ 20

40
19



Serie T e Serie W abbinabili a
R30.INCA: supporto per tubo
appendiera rettangolare R30



Per il dimensionamento
dei ripiani fare riferimento
alla tabella della Serie T

misure a richiesta