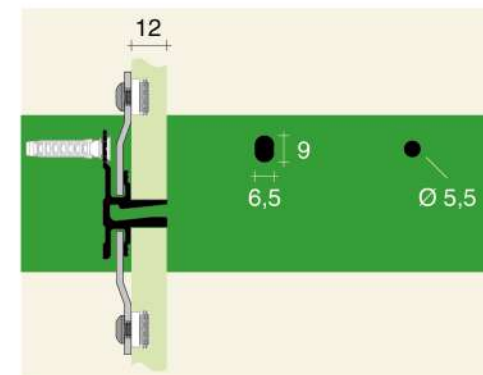


# Serie STH

SISTEMA DI RIVESTIMENTO per materiali lapidei attrezzabile orizzontalmente

## STH Series

WALL CLADDING SYSTEM with stone materials which can be horizontally equipped



Utilizzo con lastre di spessore 12 mm.  
Per accessori ad innesto su sistema orizzontale

To be used with 12 mm thick stone slabs.  
For horizontal accessories

	<p>Codici Codes <b>Al</b> <b>L</b></p> <p><b>STC.3012.</b> ___ 3012</p>	
	<p><b>FM0.3012.</b> ___ 3012</p>	
	<p><b>STH.3012.</b> ___ 3012</p>	
	<p><b>STB.3012.</b> ___ 3012</p>	

<p>Finiture Finishings</p> <p>Superficie simil-acciaio inox Stainless steel optical</p> <p>Argento satinato Satinized Silver</p> <p>Nero Black</p>	<p>Alluminio Aluminium <b>Al</b></p> <p>SSO</p> <p>NAT</p> <p>ANE*</p>
--	--

Guarnizione siliconica trasparente, inclusa  
Transparent silicon gasket, included

### STC

Di finitura superiore, per lastre fino a sp. 19 mm  
Upper finishing profile, for slabs th. 19 mm

### FM0

Invisibile, per lastre di qualsiasi spessore  
Invisible for slabs of any thickness

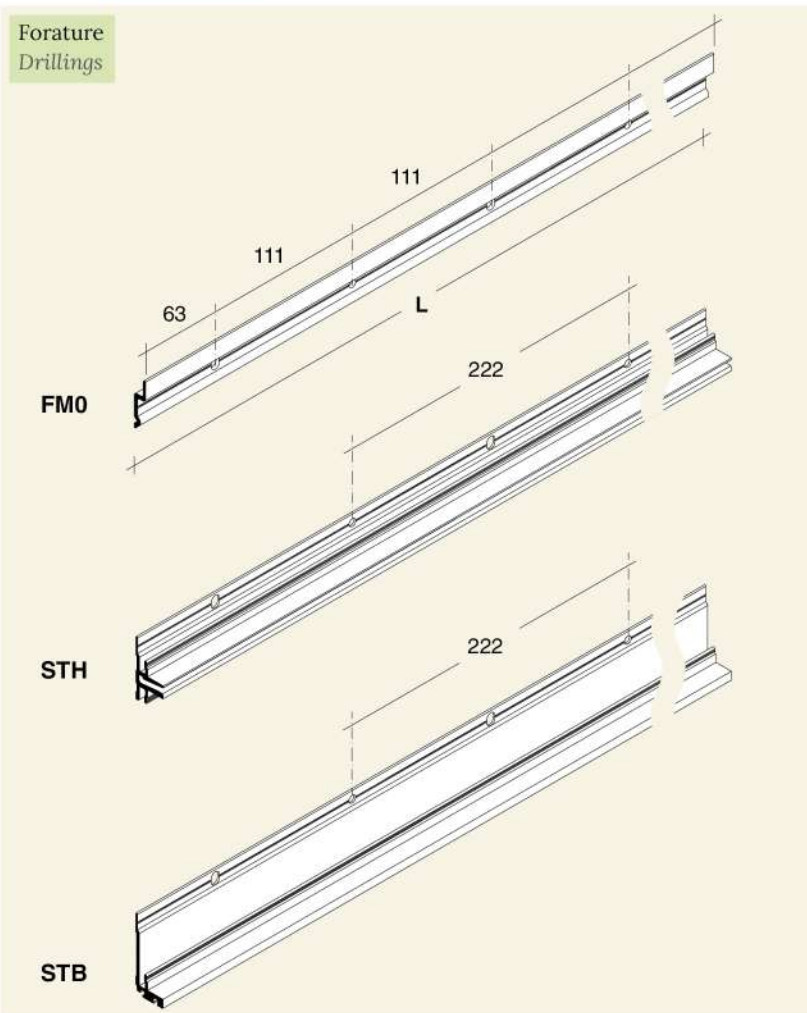
### STH

Attrezzabile, per lastre sp. 12 mm  
Equippable, for slabs th. 12 mm

### STB

Di finitura inferiore, per lastre sp. 12 mm  
Lower finishing profile, for slabs th. 12 mm

### Forature Drillings



# Serie STH

## STH Series

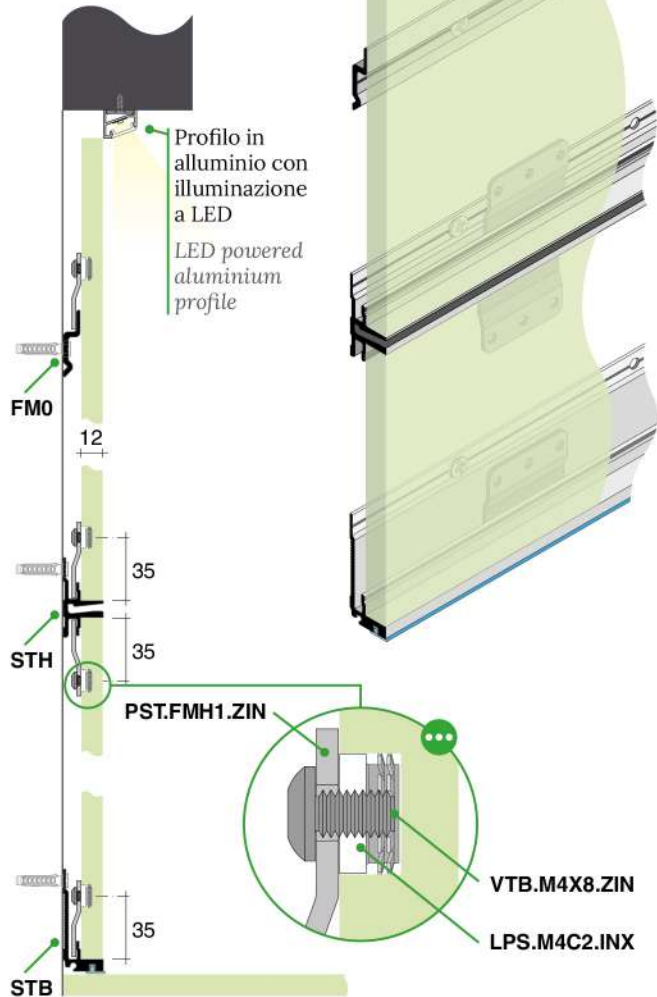
DETTAGLIO IN SEZIONE E VISTA ASSONOMETRICA DELLE FASI DI MONTAGGIO

DETAIL IN SECTION AND AXONOMETRIC VIEW OF THE ASSEMBLY STEPS

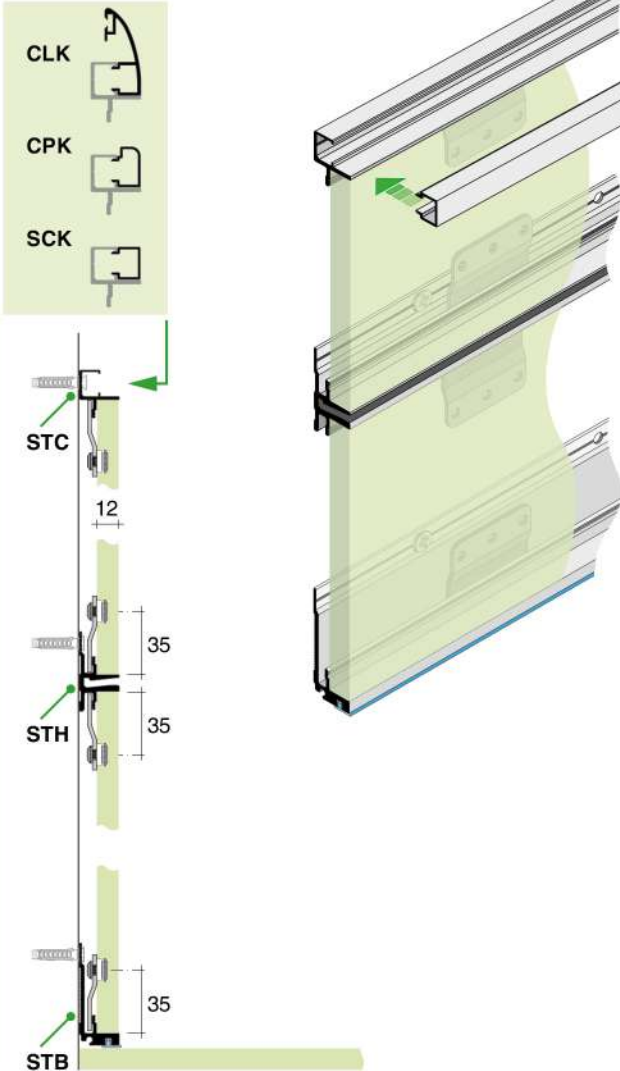
Accessori per il montaggio: piastra PST.FMH1, inserto per lapidei a 2 corone LPS.M4C2 e vite VTB.M4X8

Accessories for mounting: PST.FMH1 plate, LPS.M4C2 two crowns clamp for stone slabs and VTB.M4X8 screw

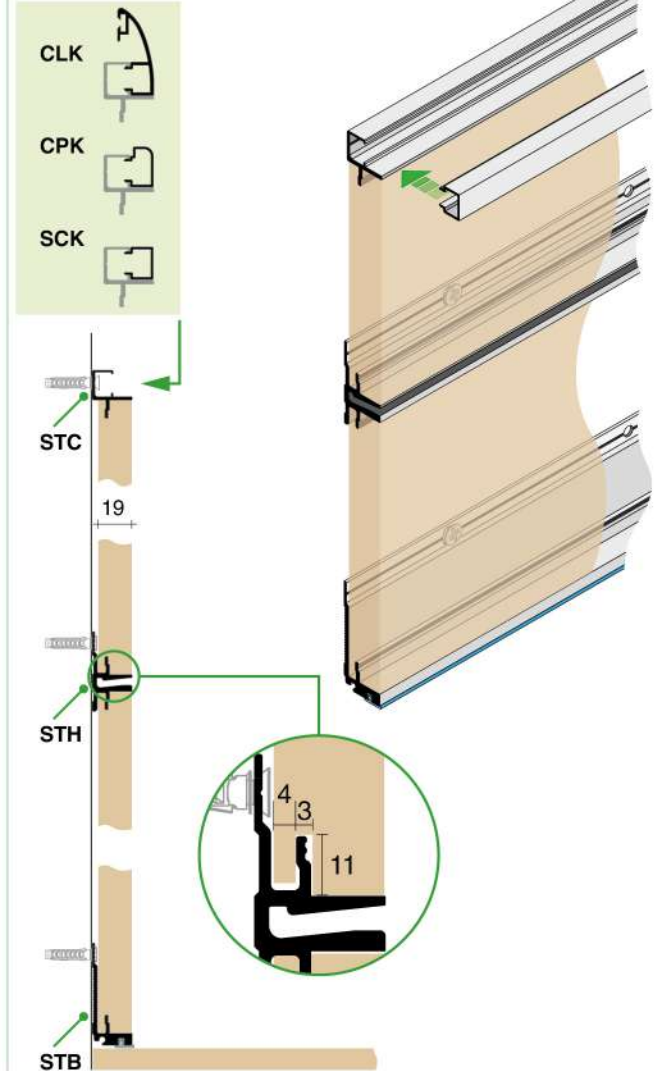
Per pannello da 12 lastra tutta altezza  
For 12 mm thick panel full height slab



Per pannello da 12 con chiusura superiore  
For 12 mm thick panel with top closure



Per pannello da 19 con chiusura superiore  
For 19 mm thick panel with top closure



Quote espresse in millimetri.  
Dimensions are in millimeters.

Accessori correlati  
Related accessories

FIT  
ART







**1**  
1. Segnare la posizione del centro foro a 35 mm dal bordo della lastra  
*Indicate the position of drilling hole centre at 35 mm from the slab edge*



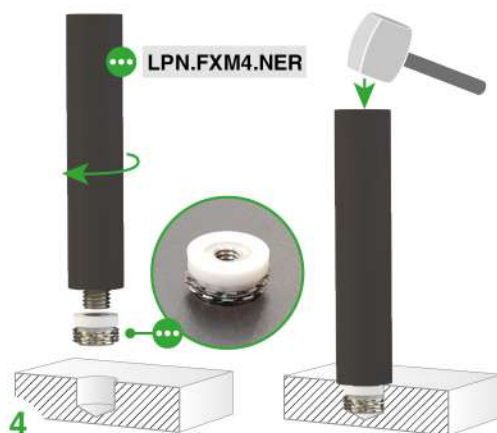
**2**  
2. Ricalcare i fori della piastra PST.FMH1.ZIN  
*Trace the three holes of the PST.FMH1.ZIN plate*



**3**  
3. Fresare la lastra con apposita fresa di 12 mm  
*Drill the slab with specific 12 mm end mill*



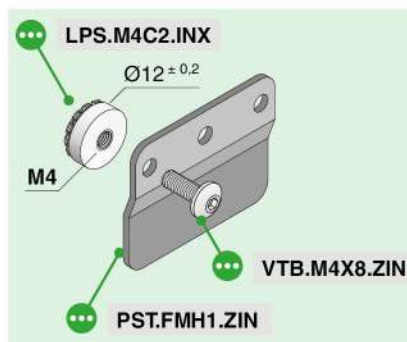
**3a. 3b. 3c.** Verificare l'idoneità dei fori con la **dima di controllo 'PASSA/NON PASSA' (LPS.DIMA.INX)**  
*Verify the accuracy of the holes with 'GO/NO GO' (LPS.DIMA.INX) control template*



**4**  
4. Con il punzone filettato LPN.FXM4.NER inserire gli inserti a due corone LPS.M4C2 fino in battuta a filo lastra  
*Insert LPS.M4C2.INX two crown inserts by LPN.FXM4.NER threaded punch until flush with slab*



**5**  
5. Avvitare la piastra PST.FMH1.ZIN agli inserti utilizzando le viti VTB.M4X8.ZIN  
*Screw the PST.FMH1.ZIN plate into the inserts with VTB.M4X8.ZIN screws*



**+** **La tenuta meccanica** di questo articolo è interessata e influenzata da diversi aspetti:

- il grado di compattezza del materiale in cui è installato
- l'esecuzione della sede
- la metodologia di montaggio

Si raccomandano prove preventive.

**The mechanical tightness** of this product is given by several aspects:

- compactness degree of the material it is installed in
- drilling accuracy
- adopted assembly process

*Preparatory tests on the material are highly recommended.*