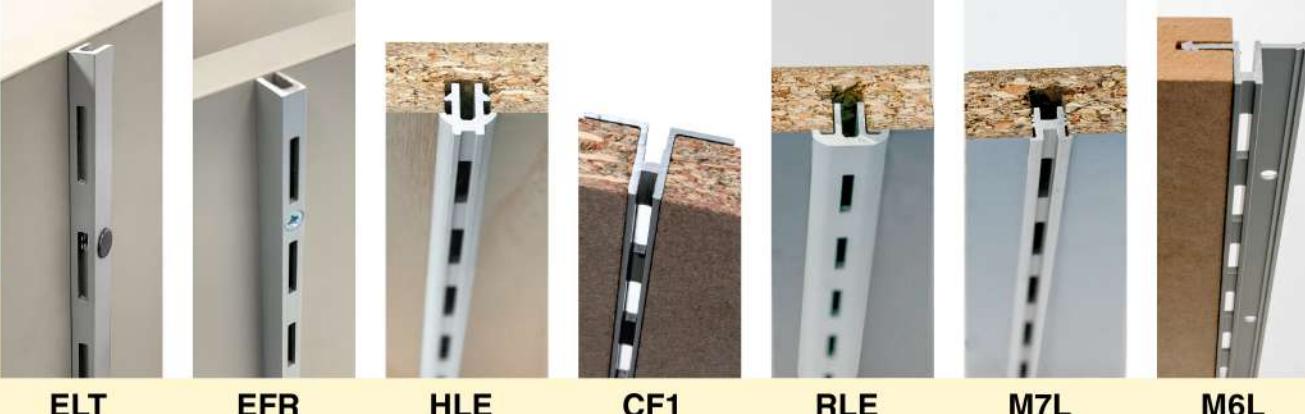


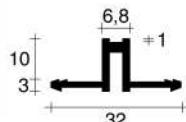
Serie CREMAGLIERE AD INCASSO

EMBEDDED Series



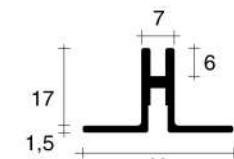
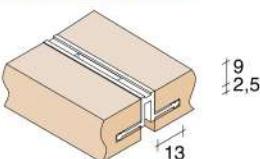
Cremagliere
Slotted profiles

Inserimento laterale in fresata o tramite **foratura di fissaggio** con passo 111 mm
Side insertion into milled panel or through fixing holes with 111 mm drilling pitch

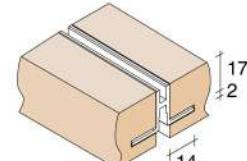
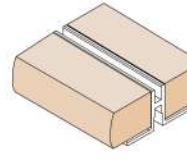


M6L.2013. ____ 2013
M6L.2531. ____ 2531
M6L.3012. ____ 3012

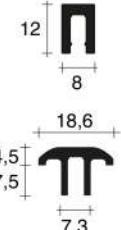
M6L



CF1.2849. ____ 2849
CF1

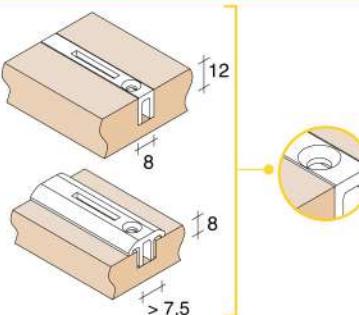


Incasso in fresata con vite a vista
Embedded on milling with visible frontal screw



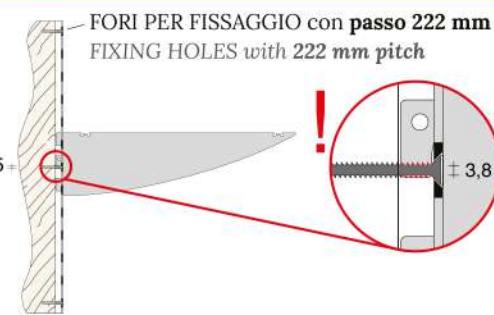
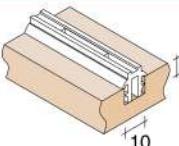
EFR.2013. ____ 2013
EFR.3012. ____ 3012

EFR



RLE

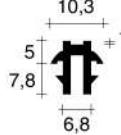
RLE.2013. ____ 2013
RLE.3012. ____ 3012



POSSIBILE INTERFERENZA
fra dente del supporto e vite per
tassello. Per ovviare a tale problema
asportare del materiale dal supporto.

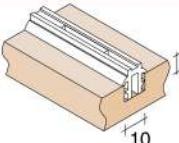
POSSIBLE INTERFERENCE
between support tooth and screw.
To solve this problem it is necessary to
file the support's tooth.

Inserimento frontale in fresata
Frontally embedded on milling



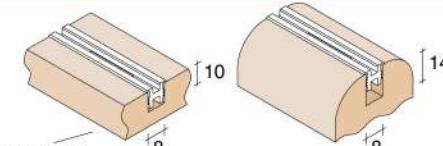
HLE.2013. ____ 2013
HLE.3012. ____ 3012

HLE

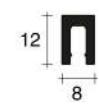


M7L.2013. ____ 2013
M7L.3012. ____ 3012

M7L



Appoggio laterale con vite a vista
Lateral support with visible screw



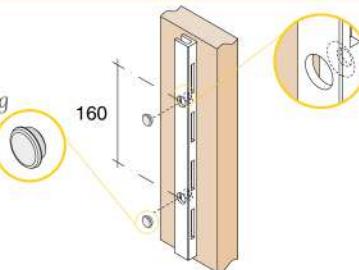
Codici
Codes A1 H
ELT.3012. ____ 3012

ELT

singola
single

Tappo esterno
di copertura del foro
Ø 7,2 mm
External hole covering
cap Ø 7,2 mm

CAP.ELT9. ARG



codice code
XXX.XXX.XXX*
Asterisco = la finitura potrebbe non essere in pronta consegna.
Asterisk = finishing not always ready in stock.

Finiture disponibili per profili H = 3012 mm
Finishing available for profiles H = 3012 mm

Finiture Finishes	Alluminio Aluminum	A1	Alluminio Aluminum	A1
Argento satinato Satinized Silver	NAT	Brillante Brilliant	LUX	
Nero Black	ANE	Finitura inox Inox finishing	NOX	*
Dorato satinato Satinized gold	ORO	Dorato lucido Polished gold	DOL	*
Lucido Brillante Bright	SLX			

Quote espresse in millimetri.
Dimensions are in millimeters.

Accessori correlati
Related accessories

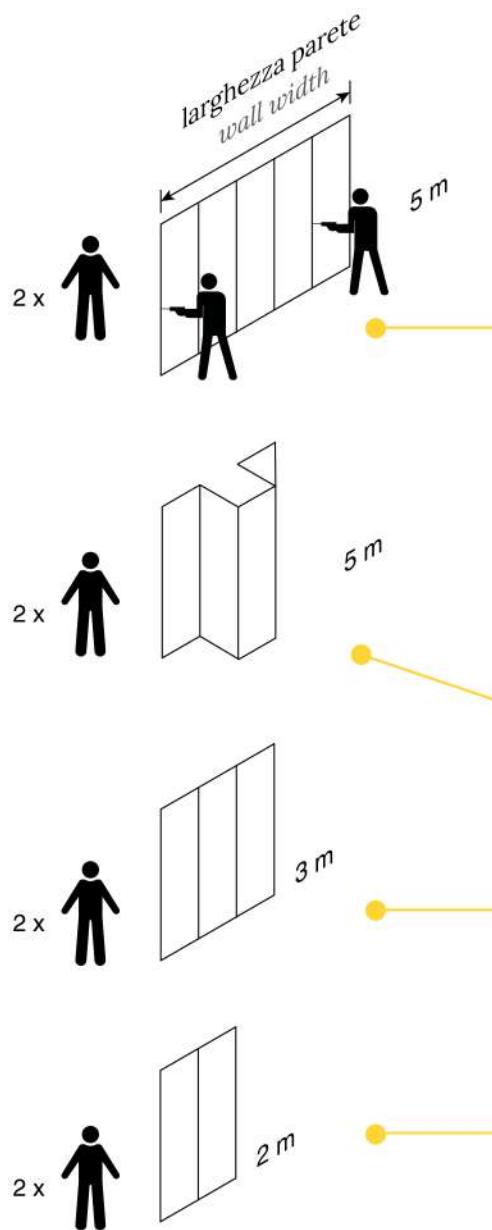
Fit
ART

Tempi di montaggio

TABELLA COMPARATIVA

Assembly times

Cremagliere
Slotted profiles



COMPARATIVE TABLE

	Sistema NB NB System	PK	CG	CR
Cremagliere NB Nb Slotted profiles	19 + 9,5 1 h 30'	10 + 6 6 h	13 + 6 8 h	8 + 1 6 h
Rivestimento NB0 NBO wall cladding	2 h 30'			
Angolo con NB9 Angle with NB9	3 h			8 h
Rivestimento NB0 NBO wall cladding	5 h			
Cremagliere NB Nb Slotted profiles	1 h			4 h
Rivestimento NB0 NBO wall cladding	2 h	4 h	5 h	4 h
Cremagliere NB Nb Slotted profiles	45 min	3 h	4 h	3 h 30'
Rivestimento NB0 NBO wall cladding	1 h 30'			

Quote espresse in millimetri.
Dimensions are in millimeters.

Accessori correlati
Related accessories

Note tecniche

Technical data



CAPACITÀ DI CARICO

LOADING CAPACITY

Durante l'utilizzo di profili porta-piani in alluminio **si tengano presenti i seguenti fattori:**

- **STRATEGIA DI PRODUZIONE:** la progettazione di ogni profilo, la scelta della lega e le fasi di produzione sono integrate per ottenere da ciascuno di essi la qualità e la tenuta stabile. La mancanza di questo accorgimento è la ragione per cui le riproduzioni dei nostri prodotti non hanno le necessarie caratteristiche di portata.
- **FISSAGGIO:** i profili sono realizzati per superare la tenuta del tassello a muro (mediamente 350 kg in condizioni ottimali), quindi è fondamentale che l'ancoraggio a parete sia opportunamente eseguito, anche per mezzo di telai quando necessario.
- **PROGETTAZIONE DELLE AMBIENTAZIONI:** le indicazioni di questo catalogo e la professionalità dell'installatore o del progettista, determinano la selezione del giusto profilo e della sua applicazione, secondo le finalità. Sono disponibili svariate opzioni: tipo di foratura - singola o doppia - e montaggio, asse centrale o laterale, distanze ed interassi ed i loro conseguenti accessori.

Keep in mind these factors during the use of aluminium profiles:

- **PRODUCTION STRATEGY:** The design of the different profile sections are decided in relation with the alloy choice and the manufacturing processes. It allows each item to reach the reference loading capacity. This is the main reason why replicated products, found sometimes in the market, do not reach the FitArt loading capacity characteristics.
- **FIXING:** Profiles are conceived in order to exceed the loading capacity of a 5 mm wall plug that reaches in average around 350 kg under normal operating conditions. It is very important to carry out the most suitable fixing to the wall, also using frames if necessary.
- **PLANNING AND DESIGN OF THE STRUCTURE:** The indications of this catalogue and the professional experience of a designer or an installer determine the choice of a right profile and its application. The different profiles options are available regarding: drilling types -single or double- and assembly, central or side load, distances and spans between profiles, and its related accessories.

PROVE DI CARICO

LOADING TESTS

Compressione cremagliera murale NB1

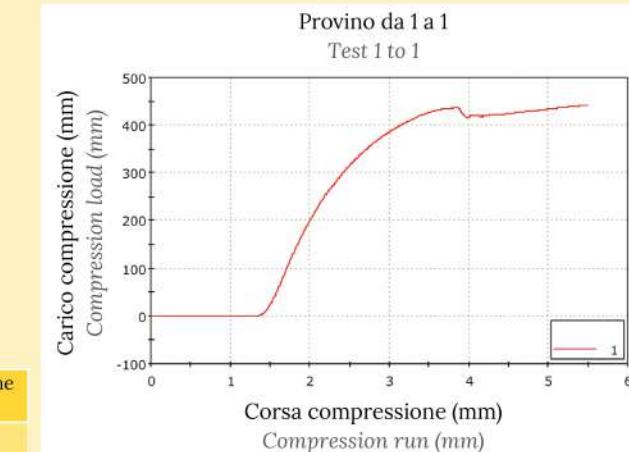
NB1 Wall slotted profile compression

TABELLA
DI DEFAULT
DEFAULT
TABLE

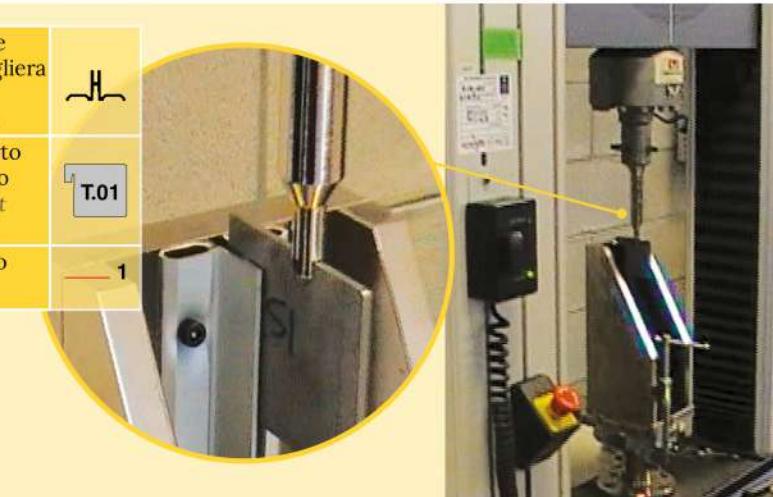
Modo di controllo 1
Velocità 1
Corsa 1
5 mm/min
Control 1
Speed 1
Run 1
5 mm/min

Risultati
Results

	Etichetta provino Label test	Carico compressione Compression load
1	T.01	> 438,819 [daN]



Sezione cremagliera Profile section	
Supporto caricato Support loaded	
Provino Test	



Quote espresse in millimetri.
Dimensions are in millimeters.

Accessori correlati
Related accessories

Note tecniche

Technical data

Decliniamo ogni responsabilità per l'utilizzo dei nostri profili con supporti non di nostra produzione, e viceversa, in particolare se prodotti in acciaio inossidabile.

Fit Art disclaims any responsibility for the use of our profiles with supports not of our production, and vice versa, especially the ones realized in stainless steel.

SOLLECITAZIONI AL CARICO

LOADING REACTION

Un carico puntuale su un profilo a cremagliera produce gli stessi effetti di una leva di primo genere (palanchino): **aumentando la distanza dal fulcro (braccio della leva) aumenta proporzionalmente l'effetto della leva.**

The effect of a localized load on a slotted profile is similar to the action of a force applied to a lever (such as a crowbar): **with an increase of the distance (lever arm) from the fulcrum, the lever increases proportionally.**

Ipotesi di comportamento lineare

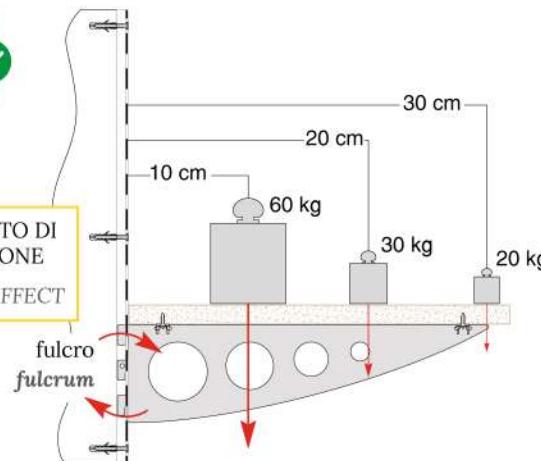
Hypothesis of linear behaviour

Carico interno al supporto

Inside support load

kg	cm
60	10
30	20
20	30

STESO EFFETTO DI SOLLECITAZIONE
SAME STRESS EFFECT



CATEGORIE DI PORTATA

LOADING CATEGORIES

Poiché dai dati tecnici finora considerati **non si può assegnare alcuna portata nominale.**

A titolo puramente indicativo abbiamo suddiviso i profili in categorie di portata subordinate alle **sezioni** ed alla **disposizioni degli ancoraggi**.

According to the technical data provided in these pages, it becomes very difficult to assign a nominal loading capacity in average conditions. Anyway the profiles can be divided into the following loading categories, considering the **section dimension** and how the **fixings are positioned**.



ALTA
HIGH

- Profili
• con fissaggi doppi
• con tanti punti di ancoraggio
• inseriti all'interno di montanti

NB1 / NB2
LMK + HLE
CG1 / CG2
PK1 / PK2
RMC + TCN
RP1 / RP2
RDC + RD2
FDC + RD2



MEDIA
MEDIUM

- Profili
• con fissaggi doppi con passo maggiore di 20 cm
• con fissaggi su un lato a meno di 20 cm di distanza

Profiles
• with double fixings with more than 20 cm pitch
• with single side fixings at less than 20 cm distance

NB7 / NB3
CR1 / CR2
CG7 / PK7



BASSA
LOW

- Profiles
• with double fixings
• with many anchor points
• inserted into the uprights

- Profili
• con fissaggi su un lato con passo maggiore di 20 cm
• CONCEPITI PER INCASSO con sezioni contenute

CR7
serie ad incasso

CR7
embedded series

Quote espresse in millimetri.
Dimensions are in millimeters.

Accessori correlati
Related accessories

